

ΚΑΤΑΘΕΣΗ .....	Αριθμ. Πρωτοκόλλου .....
ΤΑΧΥΔΡΟΜΙΚΩΣ .....	Αριθμ. Μητρώου .....
	Ημερομηνία ..... 200 .....

### ΔΗΛΩΣΗ

περιουσιακής κατάστασης έτους 2002.

κατά το άρθρο 2 του Ν. 3213/2003

(ΦΕΚ309/A/31-12-2003)

Παραλήπτης της δήλωσης: Επιτροπή Ελέγχου Δήλωσης Περιουσιακής Κατάστασης (άρθρο 3 παρ. 2 του ν. 3213/2003 (ΦΕΚ 309/A')), όπως τροποποιήθηκε με την παρ. 3 του άρθ. 4 του ν. 3327/2005 (ΦΕΚ 70/A'))

#### 1. Στοιχεία του υπόχρεου

ΑΦΜ.....*075518901*..... Αρμόδια ΔΟΥ.....*Π. ΦΑΝΗΡΟΥ*  
 Επώνυμο.....*ΜΙΧΑΛΟΠΟΥΛΟΥ*..... κύριο όνομα.....*ΚΑΡΙΑ*..... όνομα πατέρα.....*ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΛΑΖΑΡΟΣ*  
 ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση .....*ΥΠ/198 ΤΕΚΝΑ Ν.Π.Ο.Δ.*  
 επάγγελμα ..... διεύθυνση επαγγέλματος.....*ΑΣΤΗΡΑ ΙΑΤΕΛΙΚΑ Ψ. τηλ. 2107646754*  
 Διεύθυνση κατοικίας .....*ΑΓΓΕΛΙΔΑ ΟΥ 5 ΙΤΑΛΙ Π. ΦΑΝΗΡΟΣ τηλ.*  
 Χρόνος ανάληψης καθηκόντων για πρώτη φορά .....

#### 2. Στοιχεία του ή της συζύγου

ΑΦΜ ..... Αρμόδια ΔΟΥ .....*Δ. ΙΑΖ/5014*  
 Επώνυμο ..... κύριο όνομα ..... όνομα πατέρα .....  
 ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση .....  
 επάγγελμα ..... διεύθυνση επαγγέλματος ..... τηλ .....

#### 3. Στοιχεία των ανήλικων παιδιών

3.1 Επώνυμο.....	κύριο όνομα.....	έτος γεννήσεως.....
3.2 Επώνυμο.....	κύριο όνομα.....	έτος γεννήσεως.....
3.3 Επώνυμο.....	κύριο όνομα.....	έτος γεννήσεως.....
3.4 Επώνυμο.....	κύριο όνομα.....	έτος γεννήσεως.....
3.5 Επώνυμο.....	κύριο όνομα.....	έτος γεννήσεως.....
3.6 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	έτος γεννήσεως.....

4. Στοιχεία των κατά το άρθρο 13 εδ. β' Π.Κ. οικείων (συγγενείς εξ αίματος και εξ αγχιστείας σε ευθεία γραμμή, θετοί γονείς, θετά τέκνα, μεμνηστευμένοι, αδελφοί και σύζυγοι αυτών καθώς και μνηστήρες αδελφών)

4.1 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	<i>ΘΕΟΔΕΡΟΣ</i>
4.2 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	<i>ΜΙΧΑΛΙΠΟΥ</i>
4.3 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	<i>ΛΟΥΓΑΝΤΟΥ</i>
4.4 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	
4.5 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	
4.6 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	
4.7 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	
4.8 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	
4.9 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	
4.10 Επώνυμο .....	κύριο όνομα .....	



A. Κατάσταση που περιέχει λεπτομερώς τα υφιστάμενα κατά το χρόνο υποβολής περιουσιακά στοιχεία

#### ΑΙ. Περουσιακά στοιχεία ελεγχόμενου.

ΑΙ.Ιβ Έσοδα από κάθε πηγή κατά το προηγούμενο οικονομικό έτος. **ΣΔΜ**

**Α 1.2 Ακίνητα καθώς και εμπράγματα δικαιώματα σε αυτά.**









## **ΕΠΙΣΥΝΑΠΤΟΜΕΝΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

E1. Φωτοτυπία της δήλωσης φόρου εισοδήματος του ελεγχόμενου έτους ή των τριών (3) προηγούμενων οικονομικών ετών προκειμένου περί αρχικής υποβολής της δήλωσης. Επισημαίνεται ότι σε περίπτωση που η σχετική δήλωση έχει υποβληθεί ηλεκτρονικά ή μέσω ταχυδρομείου να προσκομιστεί αντίγραφο και του εκκαθαριστικού σημειώματος φόρου εισοδήματος, εφόσον τούτο έχει εκδοθεί.

E2. Φωτοτυπίες όλων των τίτλων κτήσης περιουσιακών στοιχείων που αποκτήθηκαν ή εκποιήθηκαν, κατά την προαναφερόμενη παράγραφο A. Στην περίπτωση που η δήλωση υποβάλλεται για δεύτερη, τρίτη κ.λ.π. φορά, προσκομίζονται μόνον οι τίτλοι κτήσεως ή εκποιήσεως ακινήτων που έλαβαν χώρα κατά το ελεγχόμενο έτος.

## **ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΔΗΛΩΣΕΩΝ**

Η υποβολή της δήλωσης γίνεται μέσα σε ενενήντα (90) ημέρες από την ορκωμοσία ή την ανάληψη καθηκόντων και επαναλαμβάνεται μέχρι 30 Ιουνίου κάθε έτους, εφόσον οι υπόχρεοι διατηρούν την ιδιότητα αυτή και επί τρία (3) χρόνια μετά την απώλεια της.

## **ΥΠΟΒΟΛΗ ΔΗΛΩΣΕΩΝ**

Οι δηλώσεις υποβάλλονται στην Επιτροπή Ελέγχου Δηλώσεων Περιουσιακής Κατάστασης είτε αυτοπροσώπως είτε με αντιπρόσωπο είτε ταχυδρομικώς, στη διεύθυνση:

### **Εισαγγελία Αρείου Πάγου**

**Επιτροπή Ελέγχου Δηλώσεων Περιουσιακής Κατάστασης**

**Λεωφόρος Αλεξάνδρας 121 -Τ.Κ. 11510**

**Πληροφορίες στα τηλέφωνα: 210- 6419326,210-6419327,210-6419155,210-6419164 και**

**210-6466271 (FAX)**

**ΠΡΟΣΟΧΗ:** Το έντυπο των δηλώσεων πρέπει να κατατίθεται, υποχρεωτικά ως έχει, με τις ανάλογες εγγραφές ή διαγραφές στις σελίδες που δεν έχουν να δηλώσουν τα αναφερόμενα σε αυτές περιουσιακά στοιχεία και υπογεγραμμένο από τους υπόχρεους.

Αθήνα..... 200 .....

**Ο ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΟΣ**

**Ο/Η ΣΥΖΥΓΟΣ**

(υπογραφή)

(υπογραφή)

(καθένας χωριστά για τα προσωπικά του περιουσιακά στοιχεία και από κοινού για τα περιουσιακά στοιχεία των ανηλίκων παιδιών)

## **ΕΚΘΕΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ**

Στην Αθήνα σήμερα .....

ο ή η .....  
κατέθεσε αυτοπροσώπως ή με τ...ν αντιπρόσωπό του .....

τη δήλωση περιουσιακής τ.... κατάστασης

Αθήνα αυθημερόν

Ο Γραμματέας